

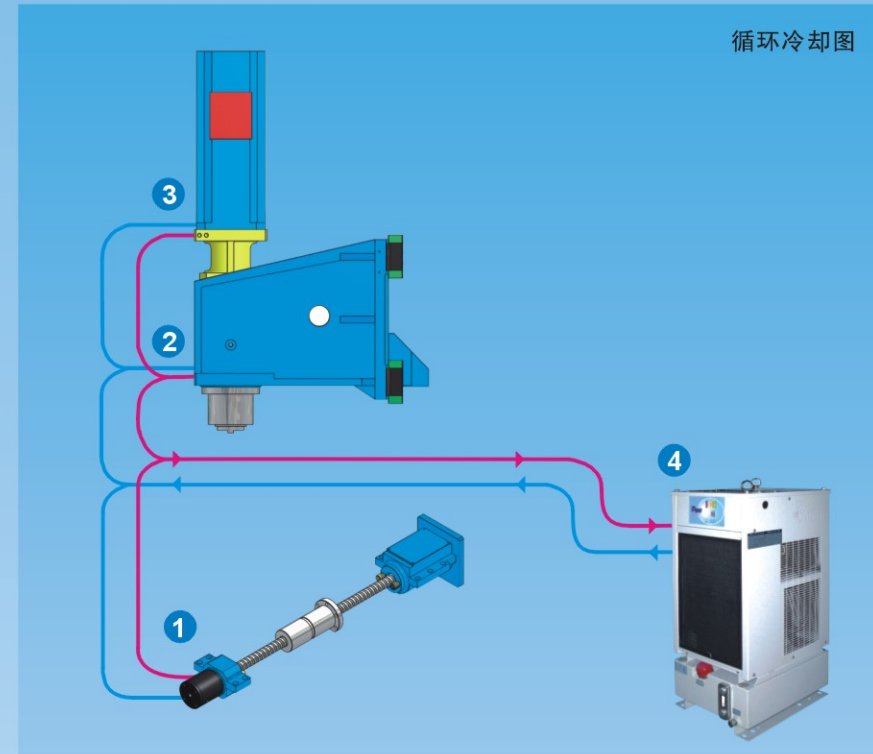
新品推荐—与德国专业设计公司联合设计



· 高速15000 rpm直联主轴，
· 可选配24000, 30000rpm
· 中空油冷丝杆
· 60M/min的快速移动
· 1G的轴向加速度

技术参数

机器型号	VBZ700HS	机器型号	VBZ700HS
行程X轴/Y轴/Z轴	700/500/500mm	快速移动速率(与系统有关)	60M/min
主轴端面至工作台	70-570mm	切削进给速率	1000-12000mm/min
主轴中心至立柱面	530mm	定位精度	±0.003/300mm
工作台尺寸	750x450mm	重复定位精度	±0.002/300mm
工作台面至地面距离	940mm	气压	0.6MPa
最大承重	300kg	五轴(选装)	TT182B5-0, φ180
T型槽宽度	16mm	刀库(选装)	24圆盘式
T型槽间距	80mm	刀具最大直径(满刀/邻空刀)	φ78mm/φ120mm
T型槽数量	5	刀具最大长度	300mm
锥度	BT40	刀具最大重量	8kg
主轴速度	15000rpm	机器重量	6000kg
主电机	7.5/11KW	机器尺寸	2700x2400x2700mm
X/Y/Z 伺服电机(Gplus)	2.9/2.9/2.9KW	电源及总功率	AC380V 3PH 50Hz 22KW
数控系统	KNUTH Gplus 450		



循环冷却图

- 1 丝杠中空强制冷却，有效地控制了丝杠高速运转时产生的温升，提高使用精度和寿命
- 2 主轴圆周冷却，降低轴承温度、提高主轴传动精度和寿命
- 3 主轴电机座冷却，隔绝了电机和主轴箱体热传递，保证主轴加工精度
- 4 大容量冷却系统

标准配置:

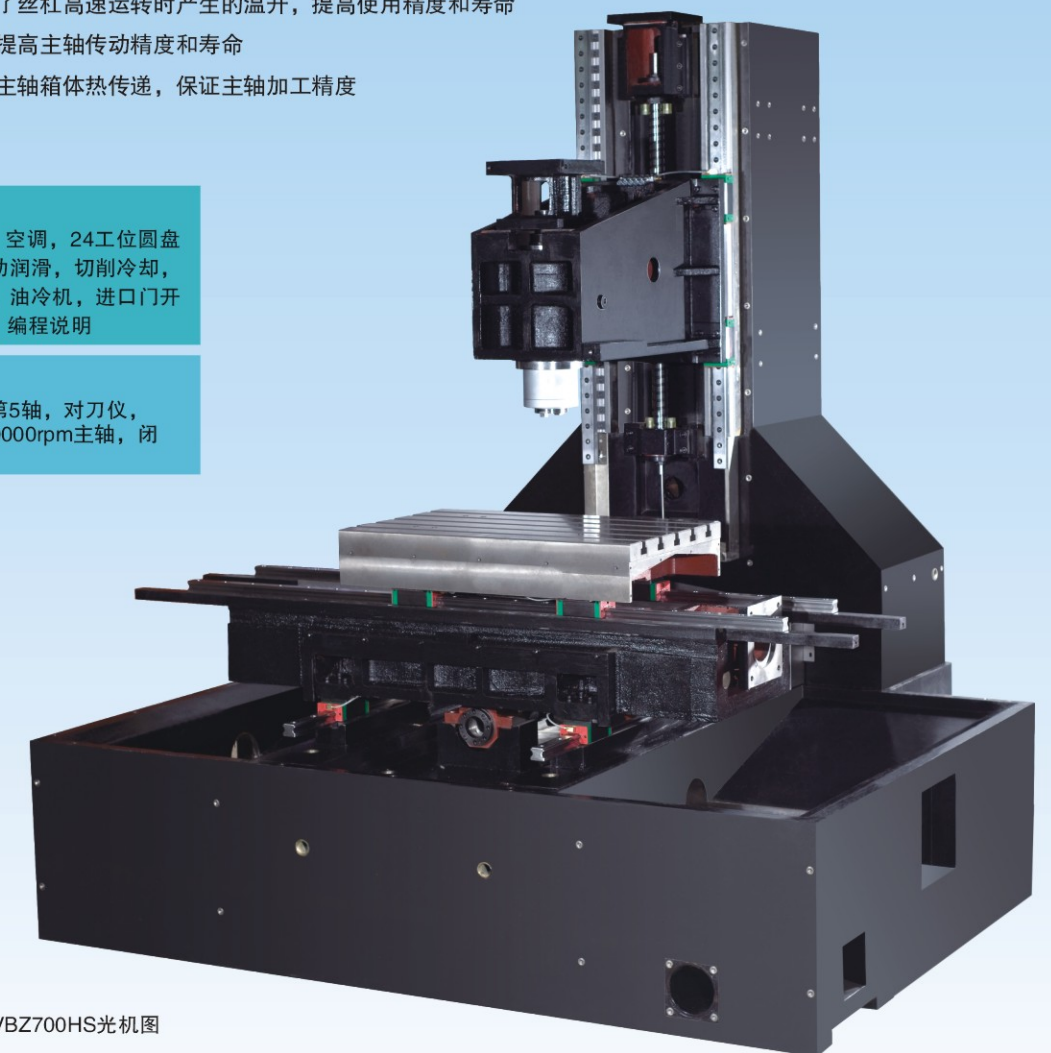
德国KNUTH GPlus 450 控制系统，空调，24工位圆盘刀库，中空油冷丝杆，工作灯，自动润滑，切削冷却，刚性攻牙，高压水枪，螺旋排屑器，油冷机，进口门开关，工具箱及常用工具，操作手册，编程说明

可选配置:

12工位斗笠刀库，主轴中心出水，第5轴，对刀仪，HSK40 24000rpm 主轴，HSK40 30000rpm主轴，闭环系统，环喷

机械特性

- 与德国专业设计公司联合设计，吸收德国各大名厂设计之精华
- 床身和立柱采用高新技术材料矿物铸造。床身结构坚固、稳定，有效的吸收高速运动的冲击力，具有很好的吸振性能、对热不敏感、环保低功耗等特点
- 机身结构经过有限元分析和优化，同时严格遵循“Bessel points贝塞尔最佳支点”布局，极大地提升结构刚性，确保机床在高速、高精情况下平稳运行
- 高速15000RPM以上直联主轴（可以选配24000、30000rpm）
- 主轴箱体和主轴部件隔离热传递，提升主轴精度
- 中空油冷丝杆，防止热变形，保证高速连续加工精度
- 大容量冷却系统
- 60M/min的快速移动，1G的轴向加速度，大大提高了加工效率



VBZ700HS光机图