



机械特性

- 底座采用流行倒“T”型布局，整体结构刚性高，全行程不产生颠覆力矩
- 底座铸件用高精度五面龙门加工，只需一次装夹即可完成五面的铣削、钻孔、攻丝，减少了装夹误差，提高了加工精度
- 丝杠采用组60°角接触球轴承，双支撑并进行预拉伸，确保传动精度
- 采用高频淬火滑动导轨或重载高精度滚柱导轨，能够承受大负荷切削，具有良好的减震性
- 采用台湾高精度主轴，标准转速6000rpm，并带有主轴气幕保护装置，确保主轴精度稳定，寿命长
- 主轴采用大功率双绕组宽裕伺服电机驱动，扭矩大
- 工作台采用高精度端齿盘定位，定位精度 ±5"，重复定位精度 ±3"

技术参数

机器型号	HBZ500	HBZ630	HBZ800
行程X轴/Y轴/Z轴	700/580/580mm	1000/740/800mm	1300/900/900mm
主轴中心线到工作台	120-700mm	60-800mm	100-1000mm
主轴端面至工作台中心	130-710mm	150-950mm	180-1080mm
工作台尺寸	500×500mm	630×700mm	800×800mm
工作台数量	1	1	1
工作台分度	1°×360	1°×360	1°×360
工作台最大承重	500kg	800kg	1500kg
T型槽宽度	18	22	22
T型槽间距	100 mm	125 mm	160 mm
T型槽数量	5	5	5
主轴锥孔	BT40	BT50	BT50
主轴最高转速	8000rpm	6000rpm	6000rpm
主电机	9/11KW	9/11KW	15/18.5KW
数控系统（标准配置）	FANUC 01 MD	FANUC 01 MD	FANUC 01 MD
快速移动速度	24000mm/min	24000mm/min	24000mm/min
转台最大速度	10r/min	10r/min	10r/min
定位精度	0.012mm	0.012mm	0.012mm
B轴（工作台旋转）	10"	10"	10"
重复定位精度	0.008mm	0.008mm	0.008mm
B轴（工作台旋转）	5"	5"	5"
刀具容量	30（BT40）	24（BT50）	24（BT50）
选刀方式	随机	随机	随机
机床外形尺寸	2550X2250X2450mm	3350X2400X2800mm	3500X2600X3000mm
机床重量	8000kg	12000kg	17000kg

标准配置:

FANUC 01 MD系统，空调，自动润滑系统，刚性攻丝，24把圆盘式刀库（HBZ630/800），30把凸轮式刀库，360度等分回转工作台，DNC功能，全封闭防护罩，电子手轮，双螺旋排屑器，主轴刀具冷却系统，工作灯，高压水枪，气枪，RS232接口，工具箱及常用工具，操作手册，编程说明

可选配置:

BT50刀柄，40把凸轮式刀库，工件测量系统，刀具测量系统，数控回转工作台，光栅尺检测装置，链式排屑器，网络功能，油水分离器，主轴水冷装置，刀具长度设定器和寻边器