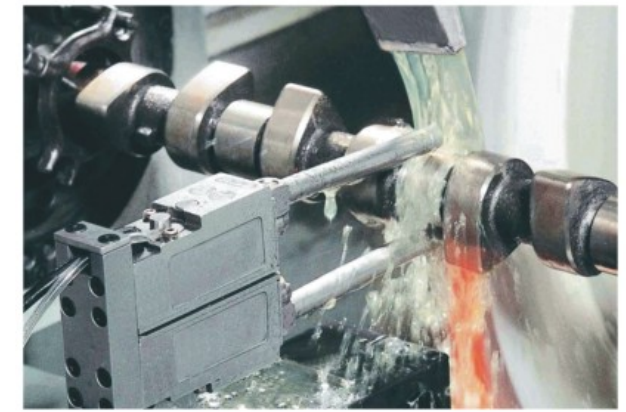
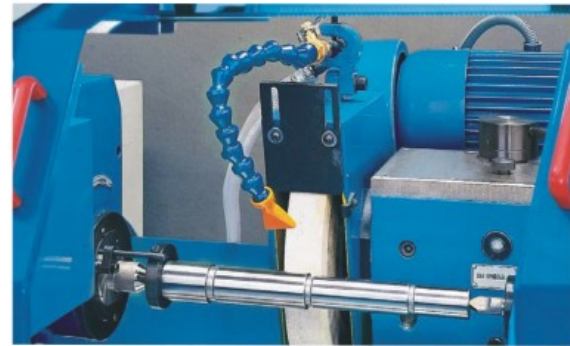


用于内外圆加工的高精度外圆磨床

· 人性化操作界面, 操作简单
· V型导轨保证高精度
· 无级变速主轴保证表面光洁度



测量系统(可选配置)



磨削循环易于编程



Fagor 8055i FL-TCO控制系统 —— 先进、可视化、二次开发

具备标准循环以及 KNUTH开发的循环用户界面, 以匹配现有的机床配置, 实现最大化应用和最佳的处理

工件编程可通过循环或 G 代码 (DIN 国际标准化组织) 进行或两者结合

控制系统的其他特征

- 在加工过程中, 可采用手动修改循环和砂轮修整
- 磨损补偿
- 可使用电子手轮, 像操作传统磨床一样进行手动磨削
- 控制器自带USB 端口, 也可采用 RS 232 及以太网接口进行数据传输
- 包括数据传输软件

循环示例

切入式磨削、带往复的切入式磨削、外圆磨削、复合切入式磨削及外圆磨削、圆角磨削

机械特性

- 卓越加工性能和高度灵活性适合于大小批量生产
- V形导轨可确保加工过程中的低振动, 保证最佳的加工效果
- 两轴采用高精度的预拉伸丝杆和伺服驱动, 保证加工精度高
- 砂轮架采用电子手轮移动, 操作方便
- 主轴采用高精度液压滑动轴承, 确保最佳的磨削结果(RSM1000, 1500B CNC)
- Fagor控制系统配备最佳磨削循环

RSM 500B CNC标准配置: FAGOR 8055i / FL-TCO 控制系统, 内磨头, 顶尖, 砂轮修整器, 三爪卡盘200mm, 砂轮平衡架, 防护罩, 冷却系统, 自动中心润滑系统, 调整垫块, 工作灯, 操作工具, 操作编程说明

RSM 1000B CNC 和RSM 1500B CNC 标准配置: FAGOR 8055i / FL-TCO 控制系统, 内磨头, 砂轮修整器, 三爪卡盘200mm, 中心架, 跟刀架, 砂轮平衡架, 平衡轴, 顶尖(MT 4), 粗砂轮, 精砂轮, 内磨杆, 冷却系统和磁性分离器, 自动中心润滑系统, 调整垫块, 工作灯, 操作工具, 操作编程说明

技术参数

机器型号	RSM500 B CNC	RSM1000 B CNC	RSM1500 B CNC
工作范围			
中心高	135mm	180mm	180mm
工件长度	550mm	1000mm	1500mm
磨削长度	500mm	1000mm	1500mm
最大工作重量	50kg	150kg	150kg
磨削直径	200mm	320mm	320mm
X轴行程	160mm	200mm	240mm
Z轴行程	600mm	1100mm	1600mm
内圆磨削直径	13-100mm	30-100mm	30-100mm
磨削孔深	125mm	125mm	125mm
工作台回转范围 右/左	3°/9°	7°/3°	6°/3°
进给			
工作台进给速度(无级变速)	100-4000mm/min	100-4000mm/min	100-4000mm/min
头架			
转速 无级变速	40-460rpm	25-220rpm	40-220rpm
主轴回转角度(右/左)	45° / 360°	45° / 360°	45° / 360°

机器型号	RSM500 B CNC	RSM1000 B CNC	RSM1500 B CNC
主轴锥度	MT4	MT4	MT4
砂轮架			
磨削主轴转速	1670rpm	1670rpm	1670rpm
砂轮主轴转速	15000rpm	10000rpm	10000rpm
磨削头架回转范围(右/左)	± 30°(180°)	± 30°(180°)	± 30°(180°)
尾架			
尾架锥度	MT4	MT4	MT4
驱动参数			
主轴电机功率	0.75KW	1.5KW	1.5KW
内外圆磨削电机功率	4KW	5.5/1.1KW	5.5/1.1KW
Y, Z轴电机功率	1.3/1.3KW	1.8/2.9KW	1.8/2.9KW
总功率	11KVA	15KVA	15KVA
尺寸/重量			
砂轮尺寸	400 x 50 x 203mm	400 x 50 x 203mm	400 x 50 x 203mm
机器尺寸	2900 x 2240 x 1750mm	4200 x 2240 x 1800mm	5700 x 2640 x 1850mm
重量	2000kg	5300kg	6000kg